



BAHAGIAN KESELAMATAN INDUSTRI
JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA

PANDUAN PERMOHONAN ORANG KOMPETEN (SYARIKAT)
PENGILANG, PEMBAIKAN DAN PENGUBAHAN BEJANA TEKANAN

2025

Tarikh kemaskini: 18 April 2025

KANDUNGAN

| | |
|--|----|
| 1.0 PENDAHULUAN | 2 |
| 2.0 PUNCA KUASA | 2 |
| 3.0 TAFSIRAN | 2 |
| 4.0 SKOP | 3 |
| 5.0 SYARAT PERMOHONAN | 3 |
| 6.0 PANDUAN MENGISI BUTIRAN PERMOHONAN | 4 |
| 6.1 KATEGORI PERMOHONAN | 4 |
| 6.2 BUTIRAN PERMOHONAN | 5 |
| 7.0 DOKUMEN | 10 |
| 7.1 DOKUMEN PERMOHONAN | 10 |
| 8.0 PEMAKLUMAN | 14 |
| 9.0 FI | 14 |
| 10.0 PIAGAM PELANGGAN | 14 |

1.0 PENDAHULUAN

- 1.1. Panduan permohonan ini disediakan oleh Unit Pengiktirafan, Bahagian Keselamatan Industri untuk rujukan kepada pemohon semasa membuat permohonan pendaftaran, pembaharuan dan kemaskini maklumat Orang Kompeten (Syarikat) Pengilang, Pembaikan dan Pengubahan Bejana Tekanan melalui sistem mySKUD. Sistem mySKUD boleh dicapai melalui sistem Single Sign On (SSO) di MyKKP (<http://mykkp.dosh.gov.my/>).
- 1.2. Panduan permohonan ini telah dikemaskini mengikut Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994 dan Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Loji Yang Menghendaki Perakuan Kelayakan) 2024 (LYMPK 2024).

2.0 PUNCA KUASA

- 2.1. Seksyen 31B Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994 (AKKP 1994) telah menyatakan bahawa tiada seorang pun boleh memasang siap, memasang, mendirikan, membuka, menguji, memeriksa, menyenggara, membaiki atau menservis apa-apa loji atau kelengkapan kawalan kejuruteraan yang dinyatakan dalam Akta dan Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (LYMPK) 2024 kecuali telah berdaftar sebagai Orang Kompeten (Syarikat) sepertimana ditetapkan oleh Ketua Pengarah.
- 2.2. Peraturan 4(1)(d), Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (LYMPK) 2024 telah menyatakan bahawa loji yang menghendaki perakuan kelayakan yang **dikilangkan** di Malaysia hendaklah dikilangkan oleh Orang Kompeten.

3.0 TAFSIRAN

- 3.1. Orang Kompeten ertiannya orang kompeten yang berdaftar di bawah Seksyen 31C AAKP 1994.
- 3.2. Orang Kompeten (Syarikat) Pengilang, Pembaik dan Pengubahan adalah Orang Kompeten dalam bentuk Syarikat yang menjalankan aktiviti seperti dinyatakan di dalam perkara 2.1.
- 3.3. Bejana tekanan ertiannya bejana tertutup dengan tekanan lebih besar atau kurang daripada tekanan atmosfera.
- 3.4. Pengilang ertiannya mana-mana orang yang membina, membuat, mencantum, memasang, menguji dan menyenggara bejana tekanan dan mana-mana komponen, bahagian atau perkakasan yang melibatkan integriti bejana tekanan yang menggunakan apa-apa kaedah yang dinyatakan dalam standard yang diiktiraf seperti di dalam Jadual Keempat, Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (LYMPK) 2024.

- 3.5. Pengubahan ertinya apa-apa pengubahan kepada reka bentuk yang boleh menjaskan kekuatan, integriti atau keupayaan fungsi mana-mana loji yang menghendaki perakuan kelayakan, perkadaruan semula kenaikan suhu dan tekanan kerja selamat bejana tekanan.
- 3.6. Pebaikan ertinya mana-mana orang yang menjalankan kerja-kerja pemulihan, penggantian komponen dan penyenggaraan bagi mengekalkan keadaan baik bejana tekanan.
- 3.7. Standard yang diiktiraf ertinya standard yang diiktiraf seperti di dalam Jadual Keempat, Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (LYMPK) 2024.

4.0 SKOP

Skop panduan permohonan adalah berdasarkan Jadual di bawah:

| SKOP PENDAFTARAN ORANG KOMPETEN (SYARIKAT) PENGILANG, PEMBAIKAN DAN PENGUBAHAN BEJANA TEKANAN | |
|--|---|
| JENIS ORANG KOMPETEN (SYARIKAT) | SKOP PENDAFTARAN |
| Pengilang, Pembaikan dan Pengubahan Bejana Tekanan | PVM01 - Pengilang Bejana Tekanan |
| | PVM02 - Pengilang Bejana Tekanan Jenis Paip (Seamless Pipe) |
| | PVM03 - Pengilang Pintu Cepat Terbuka (Clutch Door) |
| | PVM04 - Pengilang Penghujung Lekuk (Dished End) |
| | PVM06 - Pengilang 'Pressurized Road Tanker' |
| Pembaikan Bejana Tekanan | PVR01 – Pembaikan Bejana Tekanan |

Jadual 1

5.0 SYARAT PERMOHONAN

- 5.1 Pemohon perlu mempunyai tempat kerja utama yang telah mempunyai nombor Pemberitahuan Tempat Kerja, PEMTK dengan JKPP Negeri melalui sistem MyJKP. Tempat kerja utama tersebut hendaklah dipastikan lengkap dengan jentera dan peralatan kawalan kualiti mengikut skop yang dipohon.
- 5.2 Pemohon perlu mempunyai sekurang-kurangnya seorang kakitangan teknikal yang bertanggungjawab pada setiap bahagian bagi skop pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan syarikat utama. Lima (5) bahagian wajib yang terlibat adalah seperti berikut:

- i. Bahagian Reka Bentuk (wajib bagi permohonan skop pengilang, PVM)
- ii. Bahagian Projek Kejuruteraan
- iii. Bahagian Kawalan Kualiti (QA/QC)
- iv. Bahagian Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (KKP)
- v. Kakitangan Pengimpal Tetap (dikecualikan bagi permohonan skop PVM04 atau skop pengilangan yang tidak melibatkan kerja kimpalan logam)

*Nota: Setiap kakitangan teknikal bahagian **tidak boleh** memegang tugas untuk bahagian yang lain.*

6.0 PANDUAN MENGISI BUTIRAN PERMOHONAN

6.1 KATEGORI PERMOHONAN

| PILIHAN KATEGORI PERMOHONAN ORANG KOMPETEN (SYARIKAT) PENGILANG, PEMBAIKAN DAN PENGUBAHAN BEJANA TEKANAN | NOTA PENERANGAN |
|---|--|
| Pendaftaran | Permohonan pendaftaran merujuk kepada pemohon yang baru pertama kali memohon untuk didaftarkan sebagai Orang Kompeten (Syarikat) Pengilang, Pembaikan dan Pengubahan Bejana Tekanan, PVM atau Pembaikan Bejana Tekanan, PVR. Pemohon perlu merujuk panduan permohonan ini terlebih dahulu bagi menyemak dan memilih skop pendaftaran yang berkemampuan untuk dinilai dan didaftarkan oleh Jabatan sebagai Orang Kompeten (Syarikat). |
| Pembaharuan | Permohonan pembaharuan Orang Kompeten (Syarikat) merujuk kepada Orang Kompeten (Syarikat) Pengilang, Pembaikan dan Pengubahan Bejana Tekanan, PVM atau Pembaikan Bejana Tekanan, PVR yang telah berdaftar dengan Jabatan. Orang Kompeten (Syarikat) hendaklah aktif menjalankan kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan sepanjang tempoh kelulusan yang lepas. Orang Kompeten (Syarikat) dinasihatkan supaya memohon pembaharuan lebih awal iaitu bermula tiga (3) bulan sebelum tamat tempoh kelulusan Orang Kompeten (Syarikat). |

| | |
|---------------------------|---|
| | Sekiranya tempoh kelulusan Orang Kompeten (Syarikat) yang sebelumnya telah tamat melebihi tempoh 1 tahun tanpa pembaharuan, syarikat dikehendaki memaklumkan kepada Unit Pengiktirafan, Bahagian Keselamatan Industri dan perlu memohon proses PENDAFTARAN semula melalui sistem mySKUD. |
| Kemaskini Maklumat | <p>Pemohon perlu memohon kemaskini maklumat Orang Kompeten (Syarikat) bagi perubahan pada skop pendaftaran (Bahagian A), maklumat syarikat (Bahagian B), maklumat kakitangan teknikal (Bahagian C), maklumat cawangan (Bahagian D) atau mana-mana maklumat berkaitan dokumen permohonan yang wajib selepas kelulusan pendaftaran atau pembaharuan dan 3 bulan sebelum tamat tempoh kelulusan. Proses ini akan melibatkan semakan dokumen, pembentangan teknikal atau audit di tempat kerja berdasarkan perubahan tersebut.</p> <p>Syarikat akan dibenarkan menjalankan pengilangan, pembaikan dan pengubahan berdasarkan maklumat yang dikemaskini selepas mendapat kelulusan Jabatan.</p> |

Jadual 2

6.2 BUTIRAN PERMOHONAN

Bahagian A: Maklumat Sub-Permohonan

Pilih **Skop Pendaftaran** seperti yang terdapat dalam **Jadual 1**.

Bahagian B: Maklumat Syarikat

Pemohon bagi Pendaftaran dan Pembaharuan Orang Kompeten (Syarikat) Pengilang, Pembaikan dan Pengubahan Bejana Tekanan, hendaklah memastikan maklumat tempat kerja utama yang dimasukkan telah mempunyai nombor Pemberitahuan Tempat Kerja (PEMTK) dengan JKPP Negeri melalui sistem MyKKP.

Nota: Maklumat kakitangan yang dihubungi seperti nama, alamat email dan nombor telefon bimbit hendaklah merujuk kepada kakitangan syarikat yang bertanggungjawab dalam menghantar permohonan syarikat.

Bahagian C: Maklumat Kakitangan Teknikal

Setiap kakitangan teknikal bahagian masing-masing hendaklah memenuhi semua syarat kelayakan seperti jadual di bawah:

| KRITERIA KELAYAKAN KAKITANGAN TEKNIKAL | |
|---|--|
| Bahagian Rekabentuk (wajib bagi permohonan skop PVM01) | |
| a) | Warganegara Malaysia atau bagi bukan Warganegara Malaysia hendaklah mempunyai permit bekerja yang sah di Malaysia. |
| b) | Mempunyai pengetahuan berkaitan perundangan KKP, kod dan standard reka bentuk bejana tekanan seperti ASME, API, EN, BS dan sebagainya yang merujuk kepada skop dipohon. |
| c) | <p>Kelayakan akademik dan pengalaman:</p> <p>Memiliki Ijazah Sarjana Muda Kejuruteraan Mekanikal/ Elektrikal/ Elektronik atau setaraf¹ dengannya yang diiktiraf oleh Malaysian Qualification Accreditation (MQA) atau The Board of Engineers (BEM) dan mempunyai pengalaman sekurang-kurangnya satu (1) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Memiliki Diploma dalam bidang Kejuruteraan Mekanikal/ Elektrikal/ Elektronik atau setaraf¹ dengannya yang diiktiraf oleh Malaysian Qualification Accreditation (MQA) atau The Board of Engineers (BEM) dan mempunyai pengalaman sekurang-kurangnya tiga (3) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Memiliki sijil kemahiran tahap 4 dalam bidang kejuruteraan/setara dan mempunyai pengalaman sekurang-kurangnya lima (5) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan.</p> |
| d) | Menghadiri dan mempunyai sijil kursus teknikal berkaitan kod reka bentuk bagi pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan seperti ASME, API, EN, BS dan sebagainya yang merujuk kepada skop dipohon. |
| Bahagian Projek Kejuruteraan | |
| a) | Warganegara Malaysia atau bagi bukan Warganegara Malaysia hendaklah mempunyai permit bekerja yang sah di Malaysia. |
| b) | Mempunyai pengetahuan berkaitan perundangan KKP, kod dan standard reka bentuk bejana tekanan seperti ASME, API, EN, BS dan sebagainya yang merujuk kepada skop dipohon. |

| | |
|---|--|
| c) | <p>Kelayakan akademik dan pengalaman:</p> <p>Memiliki Ijazah Sarjana Muda Kejuruteraan Mekanikal/ Elektrikal/ Elektronik atau setaraf¹ dengannya yang diiktiraf oleh Malaysian Qualification Accreditation (MQA) atau The Board of Engineers (BEM) dan mempunyai pengalaman sekurang-kurangnya satu (1) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Memiliki Diploma dalam bidang Kejuruteraan Mekanikal/ Elektrikal/ Elektronik atau setaraf¹ dengannya yang diiktiraf oleh Malaysian Qualification Accreditation (MQA) atau The Board of Engineers (BEM) dan mempunyai pengalaman sekurang-kurangnya tiga (3) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Memiliki sijil kemahiran tahap 4 dalam bidang kejuruteraan/setara dan mempunyai pengalaman sekurang-kurangnya lima (5) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan.</p> |
| d) | Menghadiri dan mempunyai sijil kursus berkaitan kod reka bentuk bagi pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan seperti ASME, API, EN, BS dan sebagainya yang merujuk kepada skop dipohon. |
| Bahagian Kawalan Kualiti (QA/QC) | |
| a) | Warganegara Malaysia; |
| b) | Mempunyai pengetahuan berkaitan spesifikasi bejana tekanan yang dinyatakan dalam perundangan KKP dan kod reka bentuk. |
| c) | Menghadiri dan mempunyai sijil kursus berkaitan kawalan kualiti kimpalan (pemeriksaan visual dan ujian tanpa musnah) bagi pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan seperti CSWIP dan NDT. |
| d) | <p>Kelayakan akademik dan pengalaman:</p> <p>Memiliki Ijazah Sarjana Muda Kejuruteraan Mekanikal/ Elektrikal/ Elektronik atau setaraf¹ dengannya yang diiktiraf oleh Malaysian Qualification Accreditation (MQA) atau The Board of Engineers (BEM) dan mempunyai pengalaman sekurang-kurangnya satu (1) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Memiliki Diploma Kejuruteraan Mekanikal/ Elektrikal/ Elektronik atau setaraf¹ dengannya yang diiktiraf oleh Malaysian Qualification Accreditation (MQA) atau The Board of Engineers (BEM) dan mempunyai pengalaman sekurang-kurangnya tiga (3) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Memiliki sijil kemahiran tahap 3 dalam bidang kejuruteraan/setara dan</p> |

| | |
|--|--|
| | <p>pengalaman sekurang-kurangnya lima (5) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Memiliki SPM/ setara dan pengalaman sekurang-kurangnya sepuluh (10) tahun dalam kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan.</p> |
| Bahagian Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (KKP) | |
| | <p>Syarikat perlu melantik Pegawai Keselamatan dan Kesihatan (Safety & Health Officer - SHO) jika tertakluk di bawah Perintah Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Pegawai Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan) 1997*;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Bagi tempat kerja yang kurang dari 100 orang pekerja, syarikat perlu mempunyai sekurang-kurangnya seorang Penyelia Keselamatan Tapak Bina (SSS) yang berdaftar dengan JKPP;</p> <p style="text-align: center;">atau</p> <p>Melantik Penyelaras KKP yang telah menghadiri kursus OSH Coordinator (OSH-C) oleh Pusat Pengajar yang telah diiktiraf JKPP.**</p> <p>Maklumat Nombor Pendaftaran SHO/SSS/OSH-C yang sah perlu dimasukkan bagi maklumat kakitangan teknikal Bahagian Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan.</p> <p><i>*Sila pastikan setiap kakitangan SHO/SSS/OSH-C telah berdaftar dengan majikan terkini semasa membuat permohonan. Semakan profil OYK ini boleh disemak melalui profil OYK pada laman web myKKP.</i></p> <p><i>**Sila rujuk Senarai Pusat Pengajar Bagi Penyelaras Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (OSH Coordinator) di dalam laman web rasmi Jabatan.</i></p> |
| Kakitangan Pengimpal Tetap (dikecualikan bagi permohonan skop PVM04 atau skop pengilangan yang tidak melibatkan kerja kimpalan logam) | |
| a) | Menyediakan sekurang-kurangnya seorang kakitangan pengimpal warganegara Malaysia yang bekerja tetap di syarikat. |
| b) | Telah menjalani Ujian Kelayakan Kimpalan (WQT) jenis 6G (ASME Code) berdasarkan WPS yang dimiliki oleh syarikat untuk skop permohonan. |

Jadual 3

(Nota ¹ Kelulusan akademik yang dilampirkan hendaklah dan tidak terhad kepada pengetahuan dan kemahiran teknikal seseorang di dalam bidang fizik, pengiraan matematik kejuruteraan, reka bentuk kejuruteraan teknikal dan kekuatan bahan kejuruteraan).

Pemohon hendaklah memuatnaik sijil kehadiran kursus berkaitan reka bentuk bejana tekanan, kawalan kualiti kimpalan, OSH-C dan sijil WQT pada Bahagian C. Dokumen lain seperti resume, sijil akademik, sijil kursus teknikal dan KKP kakitangan pada Bahagian C hendaklah dimuatnaik pada Dokumen Permohonan No. 3.

Bahagian D: Maklumat Cawangan

Sekiranya syarikat mempunyai cawangan tempat kerja yang ingin didaftarkan bagi menjalankan kerja sebagai Orang Kompeten (Syarikat) Pengilang, Pemasakan dan Pengubahan Bejana Tekanan, cawangan tersebut perlu mempunyai nombor Pemberitahuan Tempat Kerja (PEMTK) yang berasingan dengan tempat kerja utama. Cawangan tempat kerja tersebut hendaklah dipastikan lengkap dengan jentera dan peralatan kawalan kualiti mengikut skop yang dipohon.

| BUTIRAN | NOTA PENERANGAN |
|-----------------------------|--|
| Nama Syarikat | Merujuk kepada nama syarikat (tempat kerja utama) yang didaftarkan seperti di Bahagian B. |
| Nombor Pendaftaran Syarikat | Nombor pemberitahuan tempat kerja cawangan yang didaftarkan di dalam MyKKP. |
| Nombor Telefon Syarikat | Nombor telefon cawangan tempat kerja. |
| E-mel Syarikat | E-mel cawangan tempat kerja yang boleh dihubungi oleh Jabatan. |
| Bilangan Pekerja | Bilangan pekerja yang berjawatan tetap dan kontrak di cawangan tempat kerja. |
| Kakitangan Teknikal | Maklumat kakitangan teknikal yang bertanggungjawab di cawangan tempat kerja. Syarikat perlu menyediakan sekurang-kurangnya seorang kakitangan teknikal reka bentuk, projek kejuruteraan, kawalan kualiti, KKP dan pengimbal khusus bagi cawangan tempat kerja jika lokasi cawangan tempat kerja berlainan daerah dengan tempat kerja utama. <i>Nota: Sekiranya lokasi cawangan tempat kerja berada dalam satu daerah yang sama, pemohon boleh menggunakan senarai kakitangan teknikal tempat kerja utama.</i> |

Jadual 4

7.0 DOKUMEN

7.1 DOKUMEN PERMOHONAN

Semua dokumen permohonan perlu dimuat naik dalam format PDF. Sila buat pecahan fail jika melebihi kuota yang dibenarkan. Sertakan fail PDF bertajuk “Tidak Berkaitan Skop Permohonan” jika dokumen permohonan tidak melibatkan skop permohonan.

| BUTIRAN | NOTA PENERANGAN |
|---|--|
| 1) Ringkasan latar belakang syarikat | Mengandungi katalog, maklumat latar belakang atau profil syarikat tempat kerja utama dan cawangan tempat kerja (jika ada). |
| 2) Carta organisasi utama tempat kerja (utama dan cawangan) | Carta organisasi tempat kerja utama dan cawangan tempat kerja (jika ada) terkini yang mengandungi semua kakitangan syarikat. Sila nyatakan nama penuh, bahagian dan jawatan kakitangan teknikal, kakitangan KKP serta pengimpal tetap yang terlibat pada Bahagian C pada carta organisasi tersebut. |
| 3) Senarai nama kakitangan teknikal, KKP dan pengimpal bagi tempat kerja (utama dan cawangan) | <p>➤ Menyediakan senarai kakitangan teknikal, KKP dan pengimpal dalam bentuk jadual yang mengandungi maklumat:</p> <ul style="list-style-type: none">● Nama● Jawatan● Pengalaman kerja berkaitan pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan● Kelayakan akademik berkaitan yang tertinggi● Jenis kursus teknikal dan KKP berkaitan yang telah dihadiri. <p>Bagi setiap kakitangan yang dinamakan, sertakan:</p> <p>➤ Resume;</p> <p>➤ Sijil akademik tertinggi; dan</p> <p>➤ Sijil kursus teknikal</p> |

| | |
|--|---|
| 4) Senarai aktiviti dan pengalaman kerja | <p>Maklumat perlu mengandungi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Senarai pengalaman kerja berkaitan skop pendaftaran (bagi permohonan pendaftaran baru). • Senarai rekod kerja berkaitan skop pendaftaran sepanjang tempoh kelulusan terdahulu (bagi permohonan pembaharuan). • Senarai aktiviti kerja selain berkaitan skop permohonan (jika ada). |
| 5) Senarai jentera dan peralatan dimiliki berserta spesifikasi bagi tempat kerja utama dan cawangan tempat kerja | <p>Senarai dan spesifikasi peralatan kerja pengilangan, pemberian dan pengubahan bejana tekanan terkini tidak terhad kepada berikut:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Rolling Machine</i> (wajib bagi permohonan skop pengilang) • <i>Welding Machine</i> • <i>Cutting Machine</i> • <i>Bending Machine</i> • <i>Pressing & Forming Machine</i> (wajib bagi permohonan skop PVM04) • <i>Drilling Machine</i> • <i>Grinding Machine</i> • <i>Forklift</i> atau <i>Overhead Travelling Crane (OTC)</i> <p>Senarai dan spesifikasi peralatan pemeriksaan kualiti bejana tekanan terkini tidak terhad kepada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Welding Gauge</i> • <i>Torque Wrench</i> • <i>Non-Destructive Testing (NDT) Equipment</i> • <i>Hydrostatic Test Set</i> <p>Senarai peralatan di atas juga diperlukan untuk permohonan kemaskini cawangan tempat kerja yang baru.</p> |
| 6) Pelan kedudukan jentera di tempat kerja utama dan cawangan tempat kerja | Menyediakan susun atur jentera di tempat kerja utama dan cawangan tempat kerja, yang terkini bagi setiap permohonan. |

| | |
|--|---|
| 7) Manual Kawalan Kualiti yang mengandungi maklumat berkaitan dengan kerja-kerja dalam skop permohonan | <p>Menyediakan Manual Kawalan Kualiti yang mengandungi tidak terhad kepada perkara berikut:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Dasar Kualiti yang ditandatangani oleh pihak pengurusan tertinggi ● Prosedur kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan ● Carta alir proses pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan ● Kawalan reka bentuk ● Kawalan bahan ● Kawalan kimpalan ● Pelan ujian pemeriksaan pengilangan, pembaikan dan pengubahan ● Senarai semak pemeriksaan kualiti |
| 8) Senarai rekod kimpalan | <p>Menyediakan senarai rekod kimpalan yang mengandungi tidak terhad kepada perkara berikut:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Senarai spesifikasi WPS dan PQR yang dimiliki oleh pemohon dan telah disemak oleh Badan Pemeriksaan Yang Diberi Kuasa dalam bentuk jadual. ● Memuatnaik sekurang-kurangnya satu (1) set dokumen WPS, PQR, WQT dan Laporan ujian Kimpalan yang digunakan untuk kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan. ● Senarai pengimpal dan Ujian Kelayakan Kimpalan (WQT) berdasarkan WPS. ● Rekod kimpalan berterusan (<i>Welding Continuity Record</i>) bagi pengimpal yang dilantik. |
| 9) Manual Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (KKP) yang mengandungi maklumat berkaitan dengan kerja-kerja dalam skop permohonan | <p>Menyediakan Manual Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (KKP) yang mengandungi tidak terhad kepada perkara berikut:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Polisi Keselamatan dan Kesihatan yang ditandatangani oleh pihak pengurusan tertinggi. ● Carta Organisasi Jawatankuasa Keselamatan & Kesihatan, JKK. ● Prosedur Kerja Selamat (SOP) bagi kerja pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan. ● Penaksiran risiko seperti HIRARC, JHA atau JSA bagi kerja pengilangan, |

| | |
|---|---|
| | pembaikan dan pengubahan bejana tekanan. |
| 10) Laporan penilaian tempat kerja (OSHWA) | Pemohon perlu melampirkan Laporan Penilaian KKP Tempat Kerja (OSHWA) yang dijalankan secara kendiri. |
| 11) Senarai kod reka bentuk berkaitan yang dimiliki | Pemohon hendaklah mengemukakan senarai dan nama kod reka bentuk yang digunakan untuk pengilangan, pembaikan dan pengubahan bejana tekanan dalam bentuk jadual tidak terhad kepada ASME VIII/ TRD/ NBIC23 / ASME PCC2/ BS550/ AD MERKBLATT/ DOT 4A / DOT 4B dan lain-lain. Pemohon hendaklah menyediakan setiap kod reka tersebut sekiranya diminta oleh Jabatan ini. |
| 12) Surat Kebenaran/Lesen Perniagaan (PBT/SSM (Borang 9 & 49)/PERKESO dan lain-lain) | Pemohon hendaklah mengemukakan salinan surat kebenaran atau lesen perniagaan yang sah seperti lesen pihak berkuasa tempatan, Suruhanjaya Syarikat Malaysia (Borang 9 dan 49) dan pendaftaran perusahaan PERKESO yang terkini bagi setiap permohonan. |
| 13) Senarai sijil pengiktirafan yang telah diterima (ISO 9001/ISO 45001/OHSAS 18001/ISO 14001/ISO 14001/ MS 1722/ASME dan lain-lain) jika ada | Pemohon hendaklah memuatnaik sijil pengiktirafan berkaitan pencapaian kualiti pengurusan, teknikal dan KKP yang masih sah. Pemohon hendaklah menyediakan setiap sijil pengiktirafan tersebut sekiranya diminta oleh Jabatan ini. |
| 14) Penyata Caruman KWSP kakitangan teknikal bagi 3 bulan terkini | Pemohon perlu mengemukakan rekod salinan penyata caruman KWSP yang mengandungi nama kakitangan teknikal, kakitangan KKP dan pengimpal tetap yang dinyatakan pada Bahagian C untuk tiga (3) bulan terkini untuk setiap permohonan. |
| 15) Program kursus teknikal dan Keselamatan & Kesihatan Pekerjaan (KKP) kakitangan teknikal | Pemohon perlu: ➤ Menyediakan rekod program kursus teknikal dan KKP dalam bentuk jadual bagi kursus yang telah dijalankan sepanjang tempoh kelulusan terdahulu dan pelan perancangan kursus bagi tahun semasa. |

| | |
|--|--|
| | ➤ Menyediakan pembuktian kehadiran (sijil) bagi kursus yang telah dihadiri oleh kakitangan teknikal yang dinamakan dalam tempoh kelulusan terdahulu. |
|--|--|

Jadual 5

8.0 PEMAKLUMAN

Pihak Jabatan boleh menolak permohonan, menggantung dan membatalkan pengiktirafan jika didapati:

- a) Tidak memenuhi mana-mana kriteria permohonan pendaftaran Orang Kompeten (Syarikat); atau
- b) Memalsukan dokumen dan maklumat permohonan; atau
- c) Telah melanggar mana-mana syarat yang dinyatakan di dalam surat kelulusan; atau
- d) Telah melanggar mana-mana syarat-syarat lain yang dikeluarkan oleh JKPP dari semasa ke semasa; atau
- e) Telah memperoleh pendaftaran melalui salah nyataan atau fraud.

9.0 FI

Pembayaran fi pemprosesan dan pendaftaran bagi permohonan pendaftaran, pembaharuan dan kemaskini maklumat Orang Kompeten (Syarikat) Pengilang, Pembaikan dan Pengubahan Bejana Tekanan adalah mengikut Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Fi Bagi Pendaftaran dan Pembaharuan Orang Kompeten dan Penyedia Latihan Berdaftar) 2024.

10.0 PIAGAM PELANGGAN

- 10.1. Permohonan yang lengkap akan diproses (melibatkan semakan dokumen, sesi pembentangan teknikal dan audit) dalam tempoh **tiga puluh (30) hari bekerja**. Pihak syarikat dikehendaki untuk mengemukakan maklumat tambahan sekiranya diperlukan oleh pegawai. Keputusan kelulusan sebagai Orang Kompeten (Syarikat) Pengilang, Pembaikan dan Pengubahan Bejana Tekanan **akan dimaklumkan kepada pemohon melalui sistem mySKUD**.
- 10.2. Permohonan yang tidak lengkap akan **dibatalkan/ tidak diluluskan**. Pemohon perlu mengemukakan permohonan semula selepas menjalankan penambahbaikan dan mematuhi panduan permohonan yang ditetapkan.

10.3. Bagi permohonan pendaftaran dan pembaharuan yang telah memenuhi syarat dan kriteria ditetapkan, tempoh kelulusan adalah **tiga (3) tahun**.

Disediakan oleh:

UNIT PENGITRAFAN

SEKSYEN PENGITRAFAN, PEPERIKSAAN & PERSIJILAN

BAHAGIAN KESELAMATAN INDUSTRI

JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA

18 APRIL 2025