



**BAHAGIAN KESELAMATAN INDUSTRI
JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA**

**PANDUAN PERMOHONAN KELULUSAN PENGUBAHAN REKA BENTUK DANDANG
STIM (PERKADARAN SEMULA)
2024**

Kandungan

1.0	PENDAHULUAN	3
2.0	PUNCA KUASA	3
3.0	TAFSIRAN.....	3
4.0	SKOP PENGUBAHAN (PERKADARAN SEMULA)	4
5.0	SYARAT-SYARAT PERMOHONAN.....	4
6.0	PANDUAN MENGISI BUTIRAN PERMOHONAN	4
7.0	DOKUMEN PERMOHONAN	6
8.0	PEMAKLUMAN	8
9.0	FI.....	8
10.0	PIAGAM PELANGGAN.....	8

1.0 PENDAHULUAN

Panduan ini disediakan untuk rujukan pelanggan semasa membuat permohonan kelulusan pengubahan reka bentuk dandang stim secara atas talian melalui sistem MySKUD. Ini bagi memastikan pemohon mendapat panduan yang tepat dan jelas serta memenuhi syarat-syarat permohonan.

2.0 PUNCA KUASA

Peraturan-peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Loji Yang Menghendaki Perakuan Kelayakan) 2024 (Peraturan LYMPK 2024) diperuntukkan di bawah Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994, Seksyen 27B iaitu Menteri boleh menetapkan mana-mana loji yang baginya suatu perakuan kelayakan dikehendaki. Peraturan ini mula **berkuatkuasa mulai 1 Jun 2024**.

Pembangunan panduan in adalah berdasarkan Seksyen 27C, Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994 dimana Ketua Pengarah boleh menetapkan terma dan syarat yang perlu dipatuhi.

3.0 TAFSIRAN

Menurut Peraturan 2, Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Loji yang Menghendaki Perakuan Kelayakan) 2024;

- a) Dandang stim ertinya mana-mana bejana tertutup bagi apa-apa maksud yang stim dihasilkan di bawah tekanan yang lebih besar daripada tekanan atmosfera dan termasuklah mana-mana penjimat haba yang digunakan untuk memanaskan air yang disalurkan kepada bejana dan mana-mana pemanas lampau yang digunakan untuk memanaskan stim dan apa-apa paip dan pemasangan yang disambungkan kepada bejana tertutup itu.
- b) Permukaan pemanasan adalah jumlah permukaan semua plat dan tiub yang satu permukaannya terdedah kepada haba dan satu bahagian bersentuhan dengan air pada sebelah yang lain, ukuran dikira pada bahagian air atau api, mana-mana yang lebih besar, dan tidak termasuk permukaan pemanasan mana-mana penjimat haba dan pemanas lampau yang disambungkan kepadanya.
- c) Pengubahan dandang stim ertinya apa-apa perubahan kepada;
 - i) Reka bentuk yang boleh menjejaskan kekuatan, integriti atau keupayaan fungsi dandang stim;
 - ii) Tekanan kerja selamat atau/ dan suhu reka bentuk yang menjejaskan integriti bagi dandang stim.

4.0 SKOP PENGUBAHAN (PERKADARAN SEMULA)

- 4.1 Skop perubahan (perkadaran semula) adalah apa-apa perubahan kepada tekanan kerja selamat atau/ dan suhu rekabentuk yang menjejaskan integriti dandang stim.
- 4.2 Bagi proses penurunan tekanan, suhu atau keduanya, ia tidak termasuk dalam permohonan perubahan (perkadaran semula) kerana di bawah bidang kuasa JKPP Negeri.

5.0 SYARAT-SYARAT PERMOHONAN

- 5.1 Setiap dokumen yang dikemukakan mestilah dalam Bahasa Malaysia atau Bahasa Inggeris. Sebarang terjemahan yang dibuat hendaklah dilakukan oleh pembuat atau Institusi terjemahan yang diiktiraf.
- 5.2 Hanya **pemunya sahaja** yang boleh membuat permohonan kelulusan perubahan (perkadaran semula). Pemohon hendaklah menyatakan dengan jelas pada surat permohonan cadangan perubahan (perkadaran semula) yang ingin dijalankan ke atas dandang stim.
- 5.3 Pemohon perlu menyediakan plat nama yang baharu yang mengandungi maklumat terkini berkenaan suhu / tekanan reka bentuk yang dikadar semula.

6.0 PANDUAN MENGISI BUTIRAN PERMOHONAN

Maklumat Permohonan Kelulusan Perubahan (perkadaran semula) Reka bentuk dandang stim:

BUTIRAN	NOTA PENERANGAN
1) Nama Dandang Stim*	Nama dandang stim seperti di lukisan reka bentuk.
2) Nama Orang Teknikal Boleh Dihubungi*	Nama pegawai syarikat yang boleh dihubungi
3) No.Telefon Orang Teknikal Boleh Dihubungi*	Nombor telefon pegawai syarikat yang dinyatakan di atas

BUTIRAN	NOTA PENERANGAN
4) Email Orang Teknikal Boleh Dihubungi*	Emel pegawai syarikat yang dinyatakan di atas
5) No. Perakuan Kelayakan*	No. pendaftaran jentera (PMD) untuk jentera pengubahan Contoh: WP PMD 12345 Permohonan tidak boleh diteruskan jika maklumat jentera tiada dalam sistem.
6) Tahun Dibina*	Isikan tahun dandang stim dibina
7) No. Lukisan Reka bentuk *	Isikan maklumat semua nombor lukisan reka bentuk berserta dengan revision nombor seperti yang dilampirkan.
8) Permukaan pemanasan (m ²)*	Isikan jumlah permukaan pemanasan keseluruhan dandang stim Isikan (-) jika tidak berkaitan (autoklaf dan dandang stim elektrik)
9) Kuasa Pemanas (kW)	Isikan maklumat kuasa pemanas dandang stim Isikan (-) jika tidak berkaitan (selain autoklaf dan dandang stim elektrik)
10) Kapasiti (tan per jam)*	Isikan maklumat kapasiti dandang stim Isikan (-) jika tidak berkaitan (autoklaf dan dandang stim elektrik)
11) Kapasiti (m ³)	Isikan maklumat isipadu dandang stim Isikan (-) jika tidak berkaitan (selain autoklaf)
12) Standard yang diiktiraf*	Isikan maklumat standard yang diiktiraf (kod reka bentuk) mengikut edisi atau pindaan yang terkini sepertimana Jadual Keempat, Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Loji Yang Menghendaki Perakuan Kelayakan) 2024.
13) Suhu reka bentuk asal*	Isikan maklumat suhu reka bentuk seperti di lukisan reka bentuk
14) Suhu reka bentuk baru*	Isikan suhu reka bentuk baru dalam unit (°C) seperti dilukisan baru yang ditentukan oleh Badan Kuasa Memeriksa. Isikan (-) jika tidak berkaitan
15) Badan pemeriksaan yang diberi kuasa*	Pilih maklumat badan pemeriksaan yang diberi kuasa yang diiktiraf Jabatan seperti yang disenaraikan dalam Jadual Pertama, Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Loji yang Menghendaki Perakuan Kelayakan) 2024.

BUTIRAN	NOTA PENERANGAN
	Isikan (-) jika tidak berkaitan
16) Tekanan reka bentuk asal (kPa)*	Isikan maklumat tekanan reka bentuk dalam unit kilopascal (kPa) seperti di lukisan reka bentuk.
17) Tekanan reka bentuk baru (kPa)*	Isikan maklumat tekanan reka bentuk baru dalam unit kilopascal (kPa) seperti di lukisan reka bentuk baru yang ditentusahkan oleh Badan Kuasa Memeriksa.
18) Jenis Ujian Tekanan*	Pilih jenis ujian tekanan seperti yang tertera di dalam sistem MYSKUD
19) Tekanan Ujian (kPa)*	Isikan maklumat tekanan ujian dalam unit kilopascal (kPa) berdasarkan pengiraan.
20) Alasan Teknikal Pengubahan*	Sila jelaskan dengan terperinci alasan teknikal jentera perlu pengubahan perkadaran semula. Disokong dengan laporan teknikal (jika ada).
21) Skop Pengubahan*	Sila nyatakan dengan terperinci skop pengubahan perkadaran semula

7.0 DOKUMEN PERMOHONAN

Sila muat naik dokumen yang diperlukan untuk permohonan pengubahan reka bentuk dandang stim seperti berikut:

DOKUMEN <i>DOCUMENTS</i>	NOTA PENERANGAN <i>EXPLANATORY NOTES</i>
1) Surat justifikasi / alasan teknikal untuk menjalankan pengubahan *	Surat perlu dikemukakan oleh pemohon yang menerangkan secara terperinci justifikasi / alasan teknikal untuk menjalankan pengubahan
2) Sijil penilaian reka bentuk oleh badan pemeriksaan yang diberi kuasa*	Sijil penilaian rekabentuk oleh badan pemeriksaan yang diberi kuasa yang diwartakan dalam Jadual Pertama, Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Loji Yang Menghendaki Perakuan Kelayakan) 2024. *Sijil penilaian rekabentuk Badan pemeriksaan yang diberi kuasa tidak dikehendaki bagi autoklaf.

<p>3) Lukisan reka bentuk yang melibatkan perubahan tekanan reka bentuk atau/ dan suhu reka bentuk baru yang ditentukan oleh badan pemeriksaan yang diberi kuasa*</p>	<p>Lukisan reka bentuk yang melibatkan perubahan tekanan reka bentuk atau/ dan suhu reka bentuk baru termasuk lukisan susun atur umum (GA) dan lukisan terperinci yang ditentukan oleh badan pemeriksaan yang diberi kuasa.</p> <p>* Penentuan Badan pemeriksaan yang diberi kuasa tidak dikehendaki bagi lukisan reka bentuk autoklaf.</p>
<p>4) Kiraan reka bentuk yang melibatkan perubahan tekanan reka bentuk atau/ dan suhu reka bentuk baru*</p>	<p>Kiraan reka bentuk yang melibatkan perubahan tekanan reka bentuk atau/ dan suhu reka bentuk yang baru berdasarkan standard yang diiktiraf yang terkini sepertimana Jadual Keempat, Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Loji Yang Menghendaki Perakuan Kelayakan) 2024 serta ditentukan oleh Badan pemeriksaan yang diberi kuasa.</p> <p>* Penentuan Badan pemeriksaan yang diberi kuasa tidak dikehendaki bagi pengiraan reka bentuk autoklaf.</p>
<p>5) Salinan lukisan reka bentuk asal yang diluluskan / diverifikasi *</p>	<p>Lukisan reka bentuk yang telah diluluskan / diverifikasi oleh JKKP berserta stamp</p>
<p>6) Salinan surat kelulusan reka bentuk/ verifikasi reka bentuk asal yang diluluskan / diverifikasi *</p>	<p>Surat kelulusan/ verifikasi reka bentuk yang telah diluluskan / diverifikasi oleh JKKP</p>
<p>7) Salinan perakuan kelayakan*</p>	<p>Perakuan kelayakan yang terkini</p>
<p>8) Rekod pemeriksaan ketebalan terkini untuk dandang</p>	<p>Rekod pemeriksaan ketebalan terkini untuk dandang yang dijalankan oleh syarikat pemeriksaan (inspection company) dan disahkan oleh pemilik dandang</p>
<p>9) Laporan pemeriksaan integriti</p>	<p>Laporan pemeriksaan integriti ke atas dandang untuk bahagian dalaman dan luaran dandang</p>
<p>10) Rekod operasi dandang</p>	<p>Rekod operasi dandang dari pemunya</p>
<p>11) Rekod NDT</p>	<p>Rekod NDT ke atas sambungan kimpalan</p>
<p>12) Lain-lain dokumen</p>	<p>Lain-lain dokumen.</p>

8.0 PEMAKLUMAN

- 8.1 Sebarang permohonan yang tidak lengkap akan ditolak.
- 8.2 Setiap dandang stim hendaklah diuji sebagaimana yang ditetapkan dalam kelulusan pengubahan reka bentuk dandang stim setelah siap kerja-kerja pengubahan dan disaksikan oleh Badan pemeriksaan yang diberi kuasa yang diiktiraf Jabatan seperti yang disenaraikan dalam Jadual Pertama, Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Loji yang Menghendaki Perakuan Kelayakan) 2024.
- 8.3 Pemohon perlu mengesahkan bahawa maklumat dan dokumen yang terkandung dalam permohonan adalah benar, tepat dan lengkap. Pihak Jabatan berhak menolak permohonan sekiranya maklumat dan dokumen yang diberikan didapati palsu atau salah nyata atau tidak memenuhi syarat Jabatan. Pemohon tidak boleh menuntut semula fi bagi proses verifikasi reka bentuk yang telah dibayar bagi permohonan yang ditolak.

9.0 FI

Berikut merupakan jenis dan jumlah fi yang perlu dibayar oleh pemohon bagi permohonan pengubahan reka bentuk dandang stim:

BIL NO	JENIS PERMOHONAN TYPE OF APPLICATION	KADAR BAYARAN FEES
1.	Pengubahan dandang stim	RM 300

10.0 PIAGAM PELANGGAN

Permohonan yang dikemukakan dengan dokumen lengkap akan diproses dalam tempoh 7 hari bekerja dari tarikh permohonan diterima

**Seksyen Verifikasi Reka Bentuk
Unit Dandang Stim
Bahagian Keselamatan Industri
Jabatan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan
Ruj. Kemaskini: 1/2024**